

LPG-CNG 5W-30

Lubricante motores de Gas Licuado de Petróleo, Gas Natural Comprimido (GLP-GNC), o Dual fuel (Gasolina + Gas) Technosynthese®

USO

Aceite lubricante sintético específicamente diseñado para motores que usan Gas Licuado de Petróleo (LPG), Gas Natural Comprimido (CNG), o sistemas de inyección dual fuel (Gasolina + Gas) y que responden a las normas de regulación Euro 4, 5, o 6.

Especialmente recomendado para vehículos que emplean sistemas de inyección de LPG o CNG y requieran un lubricante de altas prestaciones Mid-SAPS, ACEA C3 o API SN PLUS (o anterior), y equipados con Catalizador o Filtro de Partículas.

PRESTACIONES**NORMAS**

ACEA C3

API PERFORMANCE SN PLUS

Aceite lubricante de motor, Technosynthese®, especialmente diseñado para vehículos que usan LPG o CNG mono fuel o dual fuel (Gasolina-LPG) con preconización de nivel de servicio API SN PLUS (o anterior) o ACEA C3 (Mid SAPS), con catalizador y/o Filtro de Partículas. Exclusivamente formulado para:

- Ofrecer una excelente estabilidad frente a la oxidación a altas temperaturas.
- Mejora el precalentamiento del motor durante los arranques en frío.
- Previene contra la formación de depósitos en las cámaras de combustión, pistones y bujías.
- Ofrece buenas prestaciones antidesgaste y antigripaje.
- Contenido adecuado de Cenizas para evitar la formación de depósitos de carbonilla.
- Mantiene las prestaciones y la limpieza interna de los motores.
- Previene contra el desgaste en las válvulas.

Compatible con equipos LPG (Liquefied Petroleum Gas) con inyección secuencial en estado vapor, indirecta (PFI) o inyección directa (DI), o con inyección directa en estado líquido usando gas propano o butano. Asimismo, es recomendable para sistemas de inyección indirecta de CNG (Compressed Natural Gas), secuencial, multipunto, o inyección directa usando gas metano. Compatible con equipos de gas de todas las generaciones (I, II, III, IV, V y VI). Las bases lubricantes sintéticas de Technosynthese® mejoran las prestaciones lubricantes y proveen una extraordinaria resistencia a las elevadas temperaturas en los motores producidas por la combustión de CNG o LPG. Los motores según normas de control de emisiones Euro 4, 5 y 6 están equipados con sistemas reducción de emisiones muy sensibles. El Azufre y el

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com

LPG-CNG 5W-30

Lubricante motores de Gas Licuado de Petróleo, Gas Natural Comprimido (GLP-GNC), o Dual fuel (Gasolina + Gas) Technosynthese®

Fosforo inhiben las reacciones catalizador para reducir los gases contaminantes y pueden, incluso, dañar los componentes del catalizador haciendo totalmente ineficiente el tratamiento de gases de escape. Los aceites lubricantes "Mid-SAPS" (reducido contenido en Cenizas Sulfatadas, Fosforo y Azufre) son compatibles con sistemas de tratamiento de gases como los Catalizadores de Tres Vías (TWC "Three Way Catalitic Converter) y filtros de partículas (PF). Estos aceites permiten realizar los mantenimientos extendidos indicados por el computador de a bordo.

RECOMENDACIONES

Cambios de aceite: consultar las recomendaciones del fabricante del vehículo y adaptar a su propio uso.
MOTUL LPG-CNG 5W-30 se puede mezclar con aceites minerales y sintéticos.
Antes de usar consultar siempre con el manual de usuario del vehículo.

PROPIEDADES

Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-30
Densidad a 20 °C		0.852
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	73.9 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	12.1 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	3.5 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	161.0
Punto congelación	ASTM D97	-39.0 °C / -38.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% masa 0.70
TBN	ASTM D2896	7.6 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	228.0 °C / 442.0 °F