



MOTUL LPG-CNG 5W-40

Aceite de motor para motores de Gas Licuado de Petróleo (GLP), Gas Natural Comprimido (GNC) o Dual Fuel (Gasolina + Gas) Technosynthese®

USO

Lubricante sintético diseñado específicamente para motores que utilizan sistemas de inyección de Gas Licuado de Petróleo (GLP), Gas Natural Comprimido (GNC) o dual fuel (Gasolina + Gas), conforme a la normativa de emisiones Euro 4, 5 o 6. Especialmente recomendado para automóviles que utilizan sistemas de inyección de GLP o GNC y que requieren un lubricante de alto rendimiento con especificación Mid-SAPS que cumpla con ACEA C3 o API SN PLUS (o inferior), y que estén equipados con convertidor catalítico o filtro de partículas.

PRESTACIONES

NORMAS

ACEA C3

API PERFORMANCE SN PLUS

Aceite de motor Technosynthese® especialmente diseñado para vehículos GLP o GNC, monocombustible o dual (Gasolina-GLP) que requieran estándar API SN PLUS (o inferior) o ACEA C3 (Mid-SAPS) y equipados con convertidor catalítico y/o filtro de partículas.

Formulado exclusivamente para:

- Proporcionan una excelente estabilidad a la oxidación a altas temperaturas.
- Mejorar el arranque en frío y el calentamiento del motor.
- Evita depósitos en cámaras de combustión, pistones y bujías.
- Ofrecen un alto rendimiento antidesgaste/antirozaduras.
- Aportar un contenido adecuado de cenizas (Mid SAPS) para reducir los depósitos de carbono.
- Mantener el rendimiento y la limpieza del motor.
- Evitar el desgaste de las válvulas.

Compatible con equipos de GLP (Gas Licuado de Petróleo) llenados con inyección secuencial de vapor en puerto de inyección de combustible (PFI) o inyección directa (DI), o con sistema de inyección directa de líquido utilizando gas propano y butano.

También apto para equipos de GNC (Gas Natural Comprimido) equipados con inyección secuencial multipunto en puerto (PFI) o inyección directa (DI) utilizando gas Metano. Compatible con equipos de gas de todas las generaciones (I, II, III, IV, V, VI generaciones).

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 Of. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -

info@co.motul.com -

motul.com

Aceite de motor para motores de Gas Licuado de Petróleo (GLP), Gas Natural Comprimido (GNC) o Dual Fuel (Gasolina + Gas) Technosynthese®

La base sintética Technosynthese® mejora el nivel de lubricación y proporciona una gran resistencia a las altas temperaturas generadas en el motor por la combustión de GLP o GNC.

Los motores que cumplen con la normativa sobre emisiones Euro 4, 5 y 6 están equipados con sistemas sensibles para el postratamiento de los gases de escape. El azufre y el fósforo inhiben el funcionamiento del convertidor catalítico y pueden dañar los componentes del convertidor catalítico, lo que provoca un tratamiento ineficiente de los gases de escape. Los lubricantes "Mid-SAPS" (contenido reducido de cenizas sulfatadas, fósforo y azufre) son compatibles con sistemas de postratamiento como convertidores catalíticos de tres vías (TWC) y filtros de partículas (PF). Estos aceites permiten alcanzar intervalos de cambio prolongados gestionados por el ordenador de a bordo.

RECOMENDACIONES

Intervalo de drenaje: consulte las recomendaciones del fabricante y ajústelo a su propio uso.

MOTUL LPG-CNG 5W-40 se puede mezclar con aceites sintéticos o minerales.

Antes de usar, consulte siempre el manual del propietario o el manual del vehículo.

PROPIEDADES

Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-40
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.854
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	88.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	14.3 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	3.6 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	164.0
Punto congelación	ASTM D97	-47.0 °C / -53.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% masa 0.82
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	219.0 °C / 426.0 °F