

Lubricantes para motores marinos
Motores de gasolina de 4 tiempos fueraborda e intraborda
Technosynthese®

APLICACIONES

Todo tipo de motores de gasolina de 4 tiempos para uso recreativo montados en embarcaciones, fueraborda e intraborda, motores de gasolina de última generación, con inyección directa o indirecta, sobrealimentados, turboalimentados o atmosféricos, que requieren un lubricante con aprobación NMMA FC-W con grado de viscosidad SAE 25W-40: MERCURY Outboards, Verado, Mercruiser, NISSAN Marine...

También apto para otras marcas de motores marítimos de acuerdo con el modelo y las recomendaciones del fabricante.

PRESTACIONES

NORMATIVAS

API SL
NMMA FC-W

Lubricante Technosynthese® reforzado con aceite de base sintética para mejorar la protección y alargar la vida útil del motor.

Adaptado especialmente para motores MERCURY Verado que requieren un grado de viscosidad SAE 25W-40.

Protege frente a la corrosión derivada de la humedad y la sal, neutraliza los residuos de la combustión ácida del combustible y aumenta la vida útil del motor.

Previene la emulsión con agua.

Reforzado con detergentes y dispersantes para garantizar la limpieza del motor y evitar la acumulación de depósitos en los pistones y el cárter del motor.

El grado de viscosidad 25W-40 mejora drásticamente la protección anti-desgaste durante usos intensivos del motor en un muy amplio intervalo de temperaturas.

Propiedades anti-corrosión, anti-óxido y anti-espumante.

RECOMENDACIONES

Cambio de aceite: Según las recomendaciones del fabricante, las condiciones de uso particulares y los resultados de la prueba del aceite.

Puede mezclarse con aceites sintéticos o minerales.

Lubricantes para motores marinos
Motores de gasolina de 4 tiempos fueraborda e intraborda
Technosynthese®

**CARACTERÍSTICAS
TÉCNICAS**

Grado de viscosidad	SAE J 300	25W-40
Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.875
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	124.1 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	13.5 mm ² /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	108.0
Punto congelación	ASTM D97	-26.0 °C / -15.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	249.0 °C / 480.0 °F
TBN	ASTM D2896	7.2 mg KOH/g