

**Lubrifiant pour moteur de bateau  
Moteur 4T essence Hors-bord et Inboard  
Technosynthese®**

### CONSEILS D'UTILISATIONS

Tous moteurs 4 Temps essence de bateaux de plaisance, Outboard et Inboard, de dernière génération à injection indirecte ou directe, avec compresseur volumétrique, turbocompressé ou atmosphérique, exigeant la norme NMMA FC-WTM en grade SAE 25W-40: MERCURY Outboards, Verado, Mercruiser, NISSAN Marine,...

Adapté également aux autres marques suivant modèles et préconisations constructeurs.

### PERFORMANCES

NORMES API SL  
NMMA FC-W sous n° FB-13800W

RECOMMANDATIONS MERCURY, NISSAN MARINE

Lubrifiant Technosynthese® renforcé par une base de synthèse permettant d'améliorer la protection et la longévité du moteur.

Spécialement adapté pour les moteurs MERCURY Verado préconisant un lubrifiant NMMA FC-W de grade de viscosité SAE 25W-40.

Protège contre la corrosion en milieu humide et salin, neutralise les résidus acides de combustion du carburant, augmente la durée de vie du moteur.

Renforcé en détergents et dispersants pour garantir la propreté du moteur et empêcher la formation de dépôts dans le carter et sur les pistons. Evite l'émulsion en cas de présence d'eau.

Le grade 25W-40 permet d'améliorer très fortement la protection contre l'usure lors des utilisations intensives du moteur sur une très large plage de températures.

Anti-corrosion, Anti-rouille, Anti-mousse.

### RECOMMANDATIONS

Vidanges : Selon préconisations des constructeurs et adapter selon votre propre utilisation et/ou les résultats des analyses d'huile en service.

Peut-être mélangé aux huiles synthétiques ou minérales.

**MOTUL****MOTUL MARINE TECH 4T 25W-40****Lubrifiant pour moteur de bateau  
Moteur 4T essence Hors-bord et Inboard  
Technosynthese®****PROPRIÉTÉS**

Grade de viscosité	SAE J 300	25W-40
Densité à 20°C		0.874
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	139.2 mm <sup>2</sup> /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	15.3 mm <sup>2</sup> /s
Indice de viscosité	ASTM D2270	113.0
Point d'écoulement	ASTM D97	-21.0 °C / -6.0 °F
TBN	ASTM D2896	7.4 mg KOH/g
Point éclair	ASTM D92	249.0 °C / 468.0 °F