

**Lubrificante para motores Marítimos**  
**Motores a Gasolina a 4 Tempos Fora de Borda e Interiores**  
**Technosynthese®**

## APLICAÇÕES

Todos os motores a gasolina a 4 Tempos montados em barcos para utilização recreativa, Fora de Borda & Interiores, motores a gasolina de última geração, injeção indireta ou direta, superalimentados, turboalimentados ou de aspiração natural, que requerem um lubrificante com homologação NMMA FC-W e grau de viscosidade SAE 25W-40: MERCURY Outboards, Verado, Mercruiser, NISSAN Marine...

Também adequado para outras marcas Marítimas de acordo com as recomendações do fabricante e o modelo.

## PRESTAÇÕES

NORMAS  
API SL  
NMMA FC-W

Lubrificante Technosynthese® reforçado com óleo base sintético para uma melhor proteção e maior longevidade do motor. Especialmente adaptado para motores MERCURY Verado que requerem um grau de viscosidade SAE 25W-40.

Protege contra a corrosão provocada pela humidade e o sal, neutraliza resíduos de combustão ácidos do combustível e aumenta a longevidade do motor.

Previne a emulsão com a água.

Reforçado com detergentes e dispersantes para garantir a limpeza do motor e prevenir a formação de depósitos nos pistões e no cárter do motor.

O grau de viscosidade 25W-40 melhora drasticamente a proteção contra o desgaste durante a utilização intensiva do motor numa ampla gama de temperaturas.

Propriedades Anticorrosão, Antiferrugem e Antiespuma.

## RECOMENDAÇÕES

Mudança do óleo: De acordo com as recomendações do fabricante e a ser ajustado de acordo com a utilização e o resultado do teste do óleo.

Pode ser misturado com óleos sintéticos ou minerais.

**Lubrificante para motores Marítimos**  
**Motores a Gasolina a 4 Tempos Fora de Borda e Interiores**  
**Technosynthese®**

**CARACTERÍSTICAS  
TECNICAS**

Grau de viscosidade	SAE J 300	25W-40
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.875
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	124.1 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	13.5 mm <sup>2</sup> /s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	108.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-26.0 ° C / -15.0 ° F
Punto de inflamación	ASTM D92	249.0 ° C / 480.0 ° F
TBN	ASTM D2896	7.2 mg KOH / g