

Líquido refrigerante de elevadas prestaciones

Liquide de refroidissement haute performance prêt à l'emploi pour moto

Anti-corrosion et antigel, protection -35 °C / -31 °F

Technologie OAT – Organic Acid Technology

Sans Nitrite / Sans Amine / Sans Phosphate / Sans Borate / Sans Silicate

CONSEILS D'UTILISATIONS

MOTUL MOTOCOOL FACTORY LINE est un liquide de refroidissement racing haute performance, prêt à l'emploi, élaboré à base de mono-éthylène glycol, utilisant une additivation anti-corrosion organique (OAT – Organic Acid Technology) spécifique pour protéger de façon exceptionnelle les alliages aluminium/magnésium utilisés par les constructeurs sur leurs modèles de dernière génération.

PERFORMANCES

Protection inégalée des circuits de refroidissement contre le gel et la corrosion des métaux ferreux et non ferreux.

Le choix et la balance des agents anti-corrosion a permis de protéger encore plus efficacement les alliages aluminium/magnésium. Test de corrosion dynamique sur radiateur de moto : 3 fois moins de corrosion par rapport à un produit de technologie haut de gamme organique concurrent.

Facilite l'échange thermique et permet un refroidissement efficace du moteur tout en retardant le point d'ébullition.

Cette technologie organique conserve ses propriétés anti-corrosion à haute température. La consommation limitée des inhibiteurs de corrosion permet des intervalles de vidanges étendus. Augmentation de la durée de vie de la pompe à eau.

Evite la cavitation.

Compatible avec les joints, durites, et composants plastiques.

Contient un produit amer (amérisant) conformément au décret N°95326 du 20.3.95 pour dissuader l'ingestion, car les liquides de refroidissement/antigels ont un goût sucré mais sont nocifs.

RECOMMANDATIONS

Utilisation : Prêt à l'emploi, effectuer le remplissage sans adjonction d'eau.

VIDANGES : Se conformer aux fréquences de vidange recommandées par les constructeurs.

Ne pas mélanger avec des produits non organiques.

A n'utiliser que lorsque les règlements de course le permettent.



MOTUL MOTOCOOL FACTORY LINE -35°C

Líquido refrigerante de elevadas prestaciones

Liquide de refroidissement haute performance prêt à l'emploi pour moto

Anti-corrosion et antigel, protection -35 °C / -31 °F

Technologie OAT – Organic Acid Technology

Sans Nitrite / Sans Amine / Sans Phosphate / Sans Borate / Sans Silicate

PROPRIÉTÉS

Couleur	Visuel	Rouge
Densité à 20°C	ASTM D4052	1.072
Point de congélation	ASTM D1177	-31.0 °F / -35.0 °C
pH	ASTM D1287	8.5
Réserve d'Alcalinité	ASTM D1121	2.9 mg KOH/g
Point d'ébullition		136.0 °C / 277.0 °F