

**Lubricante para transmisiones cargas elevadas.  
Technosynthese®**

## APLICACIONES

Todo tipo de transmisiones mecánicas, cajas de velocidades, caja/puente, caja de transferencias y puentes hipoides sin deslizamiento limitado que trabajen en condiciones de choques, bajo fuertes cargas y velocidades de rotación bajas o cargas moderadas y velocidades de rotación elevadas.

Recomendado cuando se recomienda un lubricante de grado de viscosidad SAE xxW-90 recomendado por el constructor difícilmente resiste las fuertes cargas, con choques o bajo temperaturas elevadas.

## PRESTACIONES

NORMATIVAS                      API GL-4 / GL-5  
   MIL-L 2105 D

Lubricante "extrema presión" para proteger contra el desgaste reforzado con bases sintéticas para un mayor resistencia a temperaturas elevadas y al tiempo.

Grado 140 después del test de cizallamiento KRL 20 horas exigido por la norma SAE J306 de julio 1998.

Poder lubricante muy elevado para disminuir las fricciones.

Elevada viscosidad en caliente que permite una excepcional resistencia de la película lubricante incluso en condiciones de utilización extremas: fuertes cargas, choques, elevadas temperaturas.

Estabilidad de la película lubricante en elevadas temperaturas.

Anti-corrosión, Anti-espuma.

## RECOMENDACIONES

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del constructor y adaptado a su propia utilización.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Grado de viscosidad	SAE J 300	80W-140
---------------------	-----------	---------

Motul Ibérica, S.A. Se reserva el derecho de modificar las características generales que aparecen en esta ficha hasta el momento en que el cliente formula su pedido, sometido a nuestras condiciones generales de venta y garantía.



## MOTYLGEAR 80W140

Lubricante para transmisiones cargas elevadas.  
Technosynthese®

Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.897
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	289.7 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	40.0 mm <sup>2</sup> /s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	192.0
Punto congelación	ASTM D97	-27.0 °C / -16.0 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	200.0 °C / 392.0 °F