

Huile transmission
Spécification CATERPILLAR TO-4
2 viscosités: SAE 30 et SAE 50

CONSEILS D'UTILISATIONS

Spécialement étudié pour répondre à la spécification CATERPILLAR TO-4.
 Camions, bulldozers, matériel de travaux publics, génératrices, autocars, matériel agricole...
 Transmissions mécaniques, convertisseurs et Powershift où la spécification CATERPILLAR TO-4 est préconisée. MOTUL MTO-4 50 est particulièrement recommandée pour les transmissions finales et les différentiels. Pour les matériels où la norme CATERPILLAR GO est demandée, utiliser MOTUL GEARBOX 80W-90 ou MOTUL HD 80W-90.
 Hydraulique: MOTUL MTO-4 30 peut également être utilisée pour les recommandations CATERPILLAR HYDO.
 Compatible freins immergés.

PERFORMANCES

NORMES	API GL-4 TRANSMISSION TDTO – Transmission Drive Train Oil TRANSMISSION / UTTO – Universal Tractor Transmission Oil TRANSMISSION
PERFORMANCES	CATERPILLAR TO-2 TRANSMISSION, CATERPILLAR TO-4 TRANSMISSION, CATERPILLAR TO-4M TRANSMISSION, KOMATSU KES 07.868.1 TRANSMISSION, SPERRY NEW HOLLAND I-280-S HYDRAULIQUE, SPERRY NEW HOLLAND M2950S HYDRAULIQUE, VICKERS I-280-S HYDRAULIQUE, VICKERS M2950S HYDRAULIQUE, Eaton M2950S HYDRAULIQUE, Eaton I-280-S HYDRAULIQUE

Excellent pouvoir anti-usure et anti-corrosion assurant la longévité des transmissions.
 Niveau de détergence et pouvoir dispersant élevés.
 Anti-oxydant, anti-mousse.
 Vidanges: Selon les préconisations des constructeurs et les résultats d'analyses d'huile.

RECOMMANDATIONS

MOTUL MTO-4 50 correspond à la viscosité SAE 90

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

Les spécifications de nos produits ne sont définitives qu'à compter de la commande laquelle est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.

Huile transmission
Spécification CATERPILLAR TO-4
2 viscosités: SAE 30 et SAE 50

PROPRIÉTÉS

Grade de viscosité	SAE J 300	50
Densité à 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.898
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	215.0 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	18.6 mm ² /s
Index de viscosité	ASTM D2270	96.0
Point d'écoulement	ASTM D97	-15.0 °C / 5.0 °F
Point éclair	ASTM D92	258.0 °C / 496.4 °F
TBN	ASTM D2896	7.7 mg KOH/g

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques générales de nos produits pour faire bénéficier notre clientèle de l'évolution de la technique.

Les spécifications de nos produits ne sont définitives qu'à compter de la commande laquelle est soumise à nos conditions générales de vente et de garantie.