

Next Generation Motorcycle Engine Lubricant
Mistura Sintética Sustentável
Condução esportiva e de aventuras

USO

MOTUL NGEN 7 15W-50 4T é o melhor óleo de sua classe para motores de 4 tempos com base em uma combinação dos melhores óleos básicos refinados (virgens) e aditivos misturados com ésteres sintéticos e óleos regenerados (re-refinado) de altíssima qualidade.

Adequado para qualquer tipo de moto de estrada ou off-road de alto desempenho com motor de 4 tempos, com ou sem caixa de câmbio integrada, embreagem úmida ou seca. Apropriado para motocicletas com sistemas de controle de emissões de escape, como catalisadores ou injeção de ar secundária.

Desenhado para proteger o motor em condições severas em esportes e passeios de aventura.

Outras aplicações: ATVs, UTVs , SxS, Scooters, ...

PRESTAÇÕES

NORMAS

API SN

JASO MA2

Proteção

- Lubrificante de base sintética reforçado com base éster com baixo coeficiente de atrito para minimizar as perdas por atrito interno do motor e melhorar o desempenho e a resposta do motor.
- A sinergia de éster com aditivos antidesgaste proporciona melhor estabilidade do filme lubrificante para melhor proteção da engrenagem e vida útil mais longa.
- Melhor resistência do filme de óleo as altas temperaturas para maior proteção geral do motor, especialmente em altas rotações do motor.
- Teor otimizado de fósforo e enxofre para obter as melhores condições de operação do catalisador.
- **MOTUL NGEN 5** mantém seu desempenho durante todo o intervalo de mudança de óleo .

Desempenho

- O nível de serviço API SM garante melhor proteção contra detritos de alta temperatura nos pistões e controle mais rígido de formação de lodo.

– JASO (Japanese Automobile Standards Organization) desenvolveu seu próprio teste para a aprovação de óleo de motor de motocicleta de 4 tempos: JASO T903. Todos os óleos de motocicleta testados neste teste devem possuir propriedades lubrificantes específicas que são importantes para motores de motocicleta com caixas de câmbio integradas, incluindo requisitos específicos de coeficiente de atrito para determinar se o óleo é adequado para embreagens em banho de óleo.

Inclui três classes: MA , MA1 e MA2. JASO MA2 fornece os valores de fricção mais eficientes para garantir uma ativação progressiva e confortável da fricção da embreagem nos três seguintes modos de condução: Arranque, aceleração e velocidade constante.

Sustentabilidade

MOTUL NGEN é um nome de tecnologia de produtos cruzados para todos os lubrificantes MOTUL sustentáveis. Estas formulações de última geração fazem parte de um conceito sustentável completamente novo.

Ao comparar os benefícios ambientais dos óleos básicos refinados com os da produção primária, os óleos básicos regenerados geram apenas cerca de 35% das emissões de CO2 *

MOTUL NGEN 5 é baseado em até 75% de óleos regenerados de alta qualidade e, além disso, este lubrificante é embalado em um novo tipo de frasco, que é feito de 50% de plástico reciclado. e é 100% reciclável.

*ifeu, LCA para regeneração de óleo usado em óleo base – Relatório 2022

RECOMENDAÇÕES

Intervalo de mudança: Conforme recomendação do fabricante ou baseado no uso individual.
Pode ser misturado com lubrificantes sintéticos ou minerais.

PROPRIEDADS

Color	Visual	Âmbar
Grau de viscosidade	SAE J 300	15W-50
Densidade a 20°C (68°F)		0.860
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	122.4 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	18.0 mm ² /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	4.7 mPa.s

Nós nos reservamos o direito de modificar as características gerais de nossos produtos para oferecer aos nossos clientes o benefício dos mais recentes avanços tecnológicos. As especificações serão definitivas a partir da data da encomenda, sujeitas às nossas condições gerais de venda e garantia. 06/23

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - +34932081130 - sat@es.motul.com -



NGEN 7 15W-50 4T

Next Generation Motorcycle Engine Lubricant
Mistura Sintética Sustentável
Condução esportiva e de aventuras

Índice de Viscosidade	ASTM D2270	164.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-39.0 ° C / -38.0 ° F
TBN	ASTM D2896	8.4 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	232.0 ° C / 450.0 ° F