



MOTUL NGEN HYBRID 0W-30



**Aceite de motor Ecológico, Fuel Economy - Motores de gasolina
Mezcla de bases sintéticas sostenibles**

USO

Lubricante sintético para motor de combustión, de larga duración, innovador, especialmente diseñado para Vehículos Eléctricos Híbridos (H.E.V) y Vehículos Eléctricos Híbridos Enchufables (P.H.E.V) equipados con motores de gasolina recientes, turboalimentados o atmosféricos, de inyección directa o indirecta, diseñados para utilizar aceite SAE 0W-30 de baja fricción y baja viscosidad HTHS (High Temperature High Shear) ($\geq 2,9$ mPa.s).

MOTUL NGEN HYBRID 0W-30 está especialmente formulado para los retos técnicos que imponen los coches híbridos con motor de gasolina, como la dilución en combustible, la emulsión con agua, el elevado número de paradas/arranques y las condiciones de trabajo a baja temperatura del aceite. Esta formulación de última generación forma parte de todo un nuevo concepto sostenible de Motul, ya que contiene un 25% de aceites de base regenerada de primera calidad y se envasa en un envase Motul reciclado al 50% y reciclable al 100%, lo que permite a Motul reducir su huella de carbono durante el proceso de fabricación.

MOTUL NGEN es la denominación común para identificar las gamas sostenibles en Motul, que utilizan diferentes tecnologías en sus formulaciones y envases para reducir su huella de carbono y favorecer la economía circular.

Esta fórmula específica también puede utilizarse para motores de gasolina que requieran un lubricante de grado de viscosidad SAE 0W-30 o un lubricante "Fuel Economy" de grado de viscosidad en caliente de 30, ESPECIFICACIONES API SP-RC, API SP y/o ILSAC GF-6A.

MOTUL NGEN HYBRID 0W-30 también es adecuado para vehículos eléctricos (B.E.V) equipados con motor de combustión de gasolina utilizado para extender la autonomía de carga.

Compatible con catalizadores y filtros de partículas (GPF).

Este tipo de lubricante puede ser inadecuado para su uso en algunos motores. Consulte el manual de usuario en caso de duda.

PRESTACIONES

NORMAS API SERVICE SP-RC
ILSAC GF-6A

RECOMENDACIONES HONDA, KIA, NISSAN, TOYOTA

El nivel API SP es totalmente compatible con los requisitos de API SN y todos los niveles API anteriores. La especificación API SP-RC "Resource Conserving" es incluso más exigente en cuanto a los requisitos de ahorro de energía "Fuel Economy".

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los últimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantía. 12/24

Motul Ibérica, S.A. - Diputació, 303 - 4º 4ª - 08009 - Barcelona - 900827872 - sat@es.motul.com -

motul.com

**Aceite de motor Ecológico, Fuel Economy - Motores de gasolina
Mezcla de bases sintéticas sostenibles**

Los lubricantes API SP proporcionan una excelente resistencia a la oxidación, mejor protección contra la formación de depósitos, mejor limpieza del motor, protección antidesgaste y un rendimiento mejorado a bajas temperaturas durante toda la vida útil del aceite para mantener los parámetros de ahorro de combustible .

Además de ser compatible con versiones anteriores, en comparación con API SN y API SN Plus, el nivel API SP proporciona un mayor rendimiento y añade más protección contra la aparición del fenómeno LSPI en motores de gasolina turboalimentados de inyección directa de baja cilindrada.

Basado en la especificación API SP, el nivel ILSAC GF-6A para lubricantes de grado de viscosidad 30 es incluso más severo en comparación con ILSAC GF-5, y en especial en su rendimiento "Fuel Economy". Se mejoran las prestaciones del lubricante también en la extensión de los periodos de mantenimiento, la limpieza de pistones/segmentos, la compatibilidad de juntas y retenes así como la reducción del contenido de fósforo para incrementar la compatibilidad con los sistemas de postratamiento. La especificación ILSAC GF-6A también garantiza una protección perfecta del motor cuando se utiliza gasolina que contiene hasta un 85% de etanol (E85).

El grado de viscosidad SAE 0W-30 minimiza la fricción hidrodinámica del lubricante, permite mejorar el ahorro de combustible especialmente cuando el aceite está frío.

Este grado SAE de baja viscosidad también permite mejorar el flujo del aceite durante los arranques en frío, una presión de aceite más rápida, mejor aceleración y un alcance de la temperatura de funcionamiento más rápido, independientemente del modo de funcionamiento del motor.

MOTUL NGEN HYBRID 0W-30 está especialmente formulado para satisfacer los desafíos específicos de los vehículos eléctricos híbridos, como HEV, PHEV y BEV con autonomía de carga extendida, en los que intervienen numerosas y múltiples paradas y arranques inesperados del motor de gasolina durante las diferentes fases de funcionamiento del vehículo híbrido.

Este modo particular de funcionamiento del motor de combustión interna en un vehículo híbrido genera restricciones muy específicas para el lubricante, como la dilución en combustible, emulsión con humedad, numerosas sucesivas paradas y arranques y trabajo en condiciones de temperatura de aceite más bajas que no permiten una evacuación rápida de contaminantes por evaporación, produciendo una mayor degradación del aceite lubricante, para lo que, MOTUL NGEN HYBRID 0W-30 está perfecta y sobradamente preparado.

Respetuoso con el medio ambiente, este tipo de aceite permite reducir el consumo de combustible y, por tanto, minimiza las emisiones de gases de efecto invernadero (CO₂).

MOTUL**MOTUL NGEN HYBRID 0W-30****FUEL
ECO****Aceite de motor Ecológico, Fuel Economy - Motores de gasolina
Mezcla de bases sintéticas sostenibles****RECOMENDACIONES**

Intervalos de mantenimiento: según las recomendaciones del fabricante y adaptado a su propio uso.
MOTUL NGEN HYBRID 0W-30 se puede mezclar con aceites sintéticos o minerales.
Antes de usar, consulte siempre el manual del propietario del vehículo.

PROPIEDADES

Grado de viscosidad	SAE J 300	0W-30
Densidad a 20 °C	ASTM D1298	0.843
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	60.0 mm ² /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	10.7 mm ² /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	3.1 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	171.0
Punto congelación	ASTM D97	-51.0 °C / -60.0 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	% peso 0.72
TBN	ASTM D2896	7.2 mg KOH/g
Punto de inflamación	ASTM D92	232.0 °C / 450.0 °F