



MOTUL NGEN HYBRID 0W-8



**Huile moteur éco-conçue - Moteur Essence
Synthétique – Durable**

CONSEILS D'UTILISATIONS

Lubrifiant moteur Synthétique « Fuel Economy » innovant et durable spécialement développé pour les véhicules hybride électrique (H.E.V – Hybrid Electric Vehicle) et les hybrides rechargeables (P.H.E.V – Plug-in Hybrid Electric Vehicle) équipés de moteurs Essence très récents, turbo ou atmosphérique, injection directe ou indirecte, conçus pour utiliser des huiles de grade SAE 0W-8 à basse friction et très basse viscosité HTHS (High Temperature High Shear) ≥ 1.7 mPa.s.

MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 est spécialement formulé pour relever les défis techniques imposés par les véhicules hybrides essence, tels que la dilution carburant, l'émulsion d'eau, le nombre élevé d'arrêts/démarrages intempestifs et les conditions de fonctionnement de température d'huile plus basses. Cette formulation à la pointe de la technologie fait partie chez Motul d'un tout nouveau concept durable car elle contient 25% d'huiles de base régénérées premium et est remplie dans un bidon Motul fabriqué à partir de 50% de plastique recyclé et 100% recyclable, ce qui permet à Motul de réduire son empreinte carbone lors du processus de fabrication.

MOTUL NGEN est l'appellation commune pour qualifier les gammes durables chez Motul, utilisant différentes technologies dans les formulations et les emballages, pour réduire son empreinte carbone. Cette formule dédiée peut également être utilisée pour les moteurs essence nécessitant un lubrifiant de grade de viscosité SAE 0W-8 ou un lubrifiant « Fuel Economy » de grade de viscosité 8 : Norme JASO GLV-1.

MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 convient également pour les véhicules électriques de type BEV (Battery Electric Vehicle) équipés d'un moteur thermique Essence prolongateur d'autonomie (Range Extender).

Très bonne compatibilité avec les pots catalytiques et les filtres à particules.

Certains moteurs ne sont pas conçus pour utiliser ce type de lubrifiant, avant utilisation toujours consulter le manuel d'entretien de votre véhicule.

PERFORMANCES

NORMES JASO GLV-1

RECOMMANDATIONS MAZDA, TOYOTA

La norme JASO GLV-1 est la première norme pour huile moteur à très basse viscosité, qui est vraiment exigeante sur les performances d'économie de carburant, sans compromis sur la protection du moteur, y compris lorsque de l'essence contenant jusqu'à 85 % d'éthanol est utilisée (E85).

Le grade de viscosité SAE 0W-8 réduit fortement la friction hydrodynamique de l'huile, permet d'obtenir des économies de carburant maximales, particulièrement lorsque l'huile est froide.

**Huile moteur éco-conçue - Moteur Essence
Synthétique – Durable**

Ce grade très fluide permet également une excellente circulation d'huile, un établissement instantané de la pression d'huile, des montées en régime plus franches et une mise en température du moteur plus rapide quel que soit le mode de fonctionnement du moteur.

MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 est spécialement formulé pour répondre aux besoins spécifiques des véhicules hybrides électriques, de types HEV, PHEV et BEV avec Range Extender, où les arrêts et démarrages intempestifs du moteur Essence interviennent lors des différentes phases de fonctionnement du véhicule hybride.

Ce mode particulier de fonctionnement du moteur à combustion interne sur véhicule hybride génère des contraintes très spécifiques pour le lubrifiant, et en cela MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 répond parfaitement à toutes ces exigences.

Ce type d'huile permet de réduire la consommation de carburant, donc de réduire les émissions de gaz à effet de serre (CO₂) pour protéger l'environnement.

RECOMMANDATIONS

Vidanges : Selon préconisation du constructeur et à adapter selon votre propre utilisation.

MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 peut-être mélangée aux huiles synthétiques ou minérales.

Avant utilisation, toujours vérifier le manuel d'entretien du véhicule.

PROPRIÉTÉS

Grade de viscosité	SAE J 300	0W-8
Densité à 20°C	ASTM D1298	0.839
Viscosité à 40°C (104°F)	ASTM D445	26.3 mm ² /s
Viscosité à 100°C (212°F)	ASTM D445	5.3 mm ² /s
Viscosité HTHS à 150°C (302°F)	ASTM D4741	1.8 mPa.s
Indice de viscosité	ASTM D2270	139.0
Point d'écoulement	ASTM D97	-51.0 °C / -60.0 °F
Cendres sulfatées	ASTM D874	% masse 0.75
TBN	ASTM D2896	7.0 mg KOH/g
Point éclair	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F