

**MOTUL****MOTUL NGEN HYBRID 0W-8****FUEL  
ECO****Óleo de motor ecológico Fuel Economy - Motores a gasolina  
Mistura de bases sintéticas sustentáveis****USO**

Lubrificante de motor sintético inovador e duradouro especialmente concebido para Veículos Híbridos Eléctricos (H.E.V) e Veículos Híbridos Eléctricos Plug-in (P.H.E.V) equipados com motores a gasolina recentes, sobrealimentados ou atmosféricos de injeção direta ou indireta, concebidos para utilizar óleo SAE 0W-8 com baixo atrito e baixa viscosidade HTHS (High Temperature High Shear) ( $\geq 1,7$  mPa.s).

O MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 foi especialmente formulado para os desafios técnicos impostos pelos automóveis híbridos a gasolina, tais como a diluição do combustível, a emulsão de água, o elevado número de paragens/arranques e as condições de baixa temperatura do óleo. Esta fórmula de última geração faz parte de um novo conceito sustentável da Motul, uma vez que contém 25% de óleos base regenerada de primeira qualidade e uma embalagem Motul 50% reciclada e 100% reciclável, permitindo à Motul reduzir a sua pegada de carbono durante o processo de fabrico.

MOTUL NGEN é o nome comum para qualificar as gamas sustentáveis da Motul, utilizando diferentes tecnologias nas fórmulas e embalagens para reduzir a sua pegada ambiental e favorecer a economia circular.

Esta fórmula dedicada pode também ser utilizada para motores a gasolina que necessitem de um lubrificante "Fuel Economy" de grau de viscosidade SAE 0W-8 norma JASO GLV-1

MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 também é adequado para veículos elétricos (B.E.V) equipados com motor térmico a gasolina utilizado como Range Extender.

Compatível com catalisadores e filtros de partículas gasolina (GPF).

Este tipo de óleo pode não ser adequado para utilização em alguns motores. Em caso de dúvida, consultar o manual do utilizador.

**PRESTAÇÕES**

NORMAS JASO GLV-1

RECOMENDAÇÕES MAZDA, TOYOTA

A norma JASO GLV-1 é a primeira especificação para óleo de motor de viscosidade ultra baixa que exige alto desempenho de economia de combustível sem comprometer a proteção do motor, mesmo quando se usa gasolina com até 85% de etanol (E85).

O grau de viscosidade SAE 0W-8 minimiza seriamente o atrito hidrodinâmico do lubrificante, permitindo benefícios máximos de economia de combustível, especialmente quando o óleo está frio.

Este grau de viscosidade ultrabaixo também melhora o fluxo de óleo no arranque do motor, permite atingir a pressão de

**Óleo de motor ecológico Fuel Economy - Motores a gasolina  
Mistura de bases sintéticas sustentáveis**

óleo mais rapidamente e facilita maior agilidade das rpm e também temperaturas operacionais mais rápidas. MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 é especialmente formulado para enfrentar os desafios específicos de veículos elétricos híbridos, como HEV, PHEV e BEV com Range Extender com o uso repetido do sistema "Stop/Start" do motor gasolina nas diferentes fases de desempenho do veículo híbrido. Este modo particular de operação do motor de combustão interna em um veículo híbrido gera restrições muito específicas para o lubrificante, como diluição do combustível, emulsão de água, uso intensivo do sistema "Start/Stop" e trabalho em condições de baixa temperatura, gera maior oxidação e, para isso, o MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 cumpre integralmente todos esses exigentes requisitos. Amigo do ambiente, este tipo de óleo lubrificante reduz o consumo de combustível, e portanto, minimiza as emissões dos gases de efeito estufa (CO<sub>2</sub>).

## RECOMENDAÇÕES

Intervalos mudança de óleo: de acordo com as recomendações do fabricante e adaptados ao seu uso. MOTUL NGEN HYBRID 0W-8 pode ser misturado com óleos sintéticos ou minerais. Antes de usar, consulte sempre o manual do proprietário do veículo.

## PROPRIEDADES

Grau de viscosidade	SAE J 300	0W-8
Densidade a 20°C (68°F)	ASTM D1298	0.839
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	26.3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	5.3 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidade HTHS a 150°C (302°F)	ASTM D4741	1.8 mPa.s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	139.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-51.0 °C / -60.0 °F
Cinza Sulfatada	ASTM D874	% peso 0.75
TBN	ASTM D2896	7.0 mg KOH/g
Ponto de inflamação	ASTM D92	230.0 °C / 446.0 °F