

**MOTUL RBF 700 FACTORY LINE**

**Fluide Compétition 100% Synthétique**  
**DOT 4 Très haut point d'ébullition : 336°C / 637°F**  
**Pour commande de frein et d'embrayage**

**CONSEILS D'UTILISATIONS**

MOTUL (Racing Brake Fluid) RBF 700 est un liquide de frein synthétique haute performance développé pour offrir une consistance et une puissance de freinage maximale aux températures extrêmes générées par les freins carbone ou céramique en utilisation compétition et racing.

En autorisant la réduction des entrées d'air de refroidissement des freins il permet l'amélioration de la traînée aérodynamique.

Convient pour les freins conventionnels avec disques en acier.

Convient pour les commandes hydrauliques d'embrayages.

RBF 700 répond à la norme DOT 4 qui autorise l'utilisation du fluide dans des véhicules hautes performances en application routière.

**PERFORMANCES**

**NORMES** FMVSS 116 DOT 4

Résistance et stabilité thermiques extrêmement élevées :

Le point d'ébullition très élevé (336°C / 637°F) de MOTUL RBF 700 FACTORY LINE est supérieur aux fluides conventionnels DOT 5.1 (260°C / 500°F mini) et DOT 4 (230°C / 446°F mini), et permet donc de conserver l'efficacité du freinage même lorsque les freins sont extrêmement sollicités.

Meilleures performances aérodynamiques des voitures en permettant la réduction des entrées d'air de refroidissement des freins.

Efficacité par temps de pluie :

Le point d'ébullition humide très élevé (205°C / 401°F) de MOTUL RBF 700 FACTORY LINE est supérieur aux fluides conventionnels DOT 5.1 (180°C / 356°F mini) et DOT 4 (155°C / 311°F mini), et permet de conserver toute l'efficacité du freinage par temps de pluie.

Les liquides de freins DOT 3, DOT 4 et DOT 5.1 ont la propriété d'absorber l'humidité de l'air, ce qui diminue le point d'ébullition et augmente le risque d'apparition du phénomène de « vapor lock » ou « freinage spongieux ».

Le point d'ébullition humide est mesuré après une humidification du produit avec 3% d'eau.



## MOTUL RBF 700 FACTORY LINE

**Fluide Compétition 100% Synthétique**  
**DOT 4 Très haut point d'ébullition : 336°C / 637°F**  
**Pour commande de frein et d'embrayage**

### RECOMMANDATIONS

Eviter le mélange avec des liquides de frein à base de polyglycols.  
Ne pas mélanger avec les liquides à bases minérale (LHM) et silicone (DOT 5 base silicone).  
Produit chimique agressif vis à vis des mains, des peintures et des vernis.  
En cas de contact avec la peau, rincer abondamment.

### PROPRIÉTÉS

	Visuel	Ambre
Couleur		
Viscosité à 100°C (212°F)		2.1 mm <sup>2</sup> /s
Viscosité à -40°C (-40°F)		1,580.0 mm <sup>2</sup> /s
Point d'ébullition sec		336.0 °C / 637.0 °F
Point d'ébullition humide		205.0 °C / 401.0 °F