

## MOTULTECH RUBRIC BIO 46

Huile Hydraulique Biodégradable

### DESCRIPTION

Huile hydraulique biodégradable 100% synthétique utilisant une base Esters haute performance. Spécialement développée pour tous les systèmes hydrauliques fortement chargés fonctionnant avec des amplitudes de températures moyennes et nécessitant un lubrifiant "Ecolabel" respectueux de l'environnement dans les domaines suivants : hydraulique des écluses, stations d'épurations, engins de terrassements, systèmes hydrauliques en forêt, propulsion dans les tunnels, ...

### APPLICATIONS

Convient pour tous types de pompes hydrauliques : pistons axiaux, pistons radiaux, à engrenages ou à palettes.

### AVANTAGES

- Très fluide à basse température pour une meilleure mise en route, plus rapide.
- Excellente résistance au cisaillement permettant une utilisation sous très forte pression.
- Excellentes propriétés anti-usure augmentant la durée de vie des pompes.
- Neutre vis-à-vis des élastomères.
- Haut niveau de biodégradabilité (> 90% en 21 jours).
- Grande résistance à l'oxydation : fluide longue durée.
- Excellente filtrabilité. Stabilité à l'hydrolyse.
- Anti-corrosion, Anti-rouille, Anti-mousse.

**INFORMATION TECHNIQUE**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UNITÉ	MÉTHODE	RUBRIC BIO 46
Huile de base	-		
Aspect	-		Limpide
Densité	-	DIN 51757	0,92
Viscosité à 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	49.5
Viscosité à 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562	9.7
Indice de viscosité	-	ISO 2909	186.0
Point éclair	°C	ISO 2592	310.0
Point d'écoulement	°C	ISO 3016	-30.0
Biodégradabilité	%	OECD 301B	90

Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être actualisées dans le temps.

**SERVICES ET MATERIELS**

En plus de ses gammes de produits, MotulTech peut fournir des outils et des services pour l'entretien et le suivi de vos lubrifiants. Veuillez contacter votre représentant technico-commercial pour plus d'informations.