

TECNOLOGIA DE LIMPEZA HIDRÁULICA
Óleo hidráulico - Antidesgaste
ISO VG 32 / 46 / 68 / 100

**CARACTERÍSTICAS
TECNICAS**

Oxidação TOST (1000 horas)		
Vida de Oxidação TOST	ASTM D943	6,500.0 horas
Densidade a 20°C (68°F)	ISO 12.185	0.860 kg/L
Viscosidade a 40°C (104°F)	ASTM D445	45.6 mm ² /s
Viscosidade a 100°C (212°F)	ASTM D445	6.9 mm ² /s
Índice de Viscosidade	ASTM D2270	107.0
Ponto de fluidez	ASTM D97	-33.0 ° C
Punto de inflamación	ASTM D92	246.0 ° C
Ensaio de 4 Esferas	ISO 20.623	0.48 mm Desgaste (1h a 40 kg)
Ensaio de Gripagem FZG		
Corrosão de Lâmina de Cobre	ASTM D130	
Índice de Acidez	ASTM D664	0.7
Espuma, Seq I, II, III		0-0 Sequence I, mls / 0-0 Sequence II, mls / 0-0 Sequence III, mls
Demulsibilidade	ASTM D1401	
Estabilidade Térmica (168 horas @ 135 °C)	ASTM D2070	1.8 mg/ 100 mL (Sedimento) / 0.2 mg (Perda de Peso do Cobre) / 3 (Classificação de Varão de Cobre)
Estabilidade Hidrolítica(168 horas @ 135 °C)	ASTM D2619	-0.0556 mg/ cm ² Perda de peso de cobre / 0 mg KOH Acidez da camada de água
Libertação de Ar		3.2 a 50 °C
Ensaio de Ferrugem (Água Destilada/Água do Mar Sintética)	ASTM D665 A/B	Passe/Passe
Ensaio Brugger		20.95