

## MOTULTECH SAFKOOL 6620

MICRO-EMULSION POUR USINAGE  
SEMI-SYNTHETIC BASE

### DESCRIPTION

**SAFKOOL 6620** est un concentré émulsifiable dans l'eau, conçu pour répondre à tout type d'opérations d'usinage nécessitant un excellent pouvoir de refroidissement et des propriétés d'extrême-pression.

**SAFKOOL 6620** est recommandé pour usiner les métaux ferreux, les aciers hautement alliés et l'inox.

Grâce aux additifs spécifiquement choisis, **SAFKOOL 6620** est parfaitement adapté pour des opérations sévères comme le brochage, l'alésage, l'entaillage et d'autres opérations de déformation.

### APPLICATIONS

La valeur lue sur le réfractomètre doit être multipliée par le coefficient réfractométrique pour obtenir la concentration réelle.

**SAFKOOL 6620** peut être utilisé pour des opérations d'usinage sur des alliages de cuivre. Nous recommandons de vérifier la compatibilité avec le fluide en dilution par un test de tâchage.

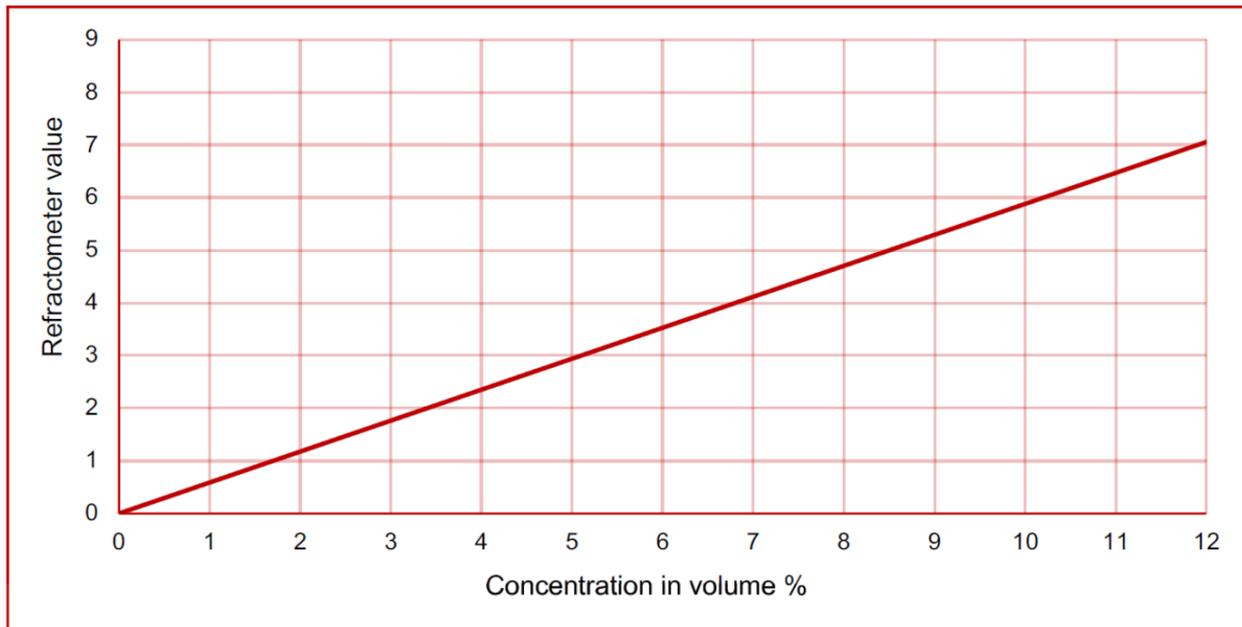
### AVANTAGES

- Excellent pouvoir de refroidissement
- Très bonne propriétés Extrême-Pression
- Optimisation de la finition de la surface
- Excellente biostabilité et stabilité en service
- Sécurité & confort d'utilisation
- Propreté de l'environnement de travail

**INFORMATION TECHNIQUE**

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UNITÉ	MÉTHODE	SAFKOOL 6620
Aspect	-		Liquide
pH	-	NFT 60.193	9.5 à 5%
Protection corrosion limite	%	IP 287	3
Coefficient Réfractométrique	-		1.7
Plage de dureté d'eau (teneur en chlorure)	ppm		200 - 500

Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être actualisées dans le temps.

**SERVICES ET MATERIELS**

En plus de ses gammes de produits, MotulTech peut fournir des outils et des services pour l'entretien et le suivi de vos lubrifiants. Veuillez contacter votre représentant technico-commercial pour plus d'informations.