

SAFKOOL 6620

MICRO-EMULSION POUR USINAGE
SEMI-SYNTHETIC BASE

DESCRIPTION

SAFKOOL 6620 est un concentré émulsifiable dans l'eau, conçu pour répondre à tout type d'opérations d'usinage nécessitant un excellent pouvoir de refroidissement et des propriétés d'extrême-pression.

SAFKOOL 6620 est recommandé pour usiner les métaux ferreux, les aciers hautement alliés et l'inox.

Grâce aux additifs spécifiquement choisis, **SAFKOOL 6620** est parfaitement adapté pour des opérations sévères comme le brochage, l'alésage, l'entaillage et d'autres opérations de déformation.

APPLICATIONS

La valeur lue sur le réfractomètre doit être multipliée par le coefficient réfractométrique pour obtenir la concentration réelle.

SAFKOOL 6620 peut être utilisé pour des opérations d'usinage sur des alliages de cuivre. Nous recommandons de vérifier la compatibilité avec le fluide en dilution par un test de tâchage.

AVANTAGES

- Excellent pouvoir de refroidissement
- Très bonne propriétés Extrême-Pression
- Optimisation de la finition de la surface
- Excellente biostabilité et stabilité en service
- Propreté de l'environnement de travail



INFORMATION TECHNIQUE

| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES | UNITÉ | MÉTHODE | SAFKOOL 6620 |
|--|-------|------------|--------------|
| Couleur | - | | Orange |
| Densité à 20°C | - | ASTM D4052 | 1.031 |
| pH | - | NFT 60.193 | 9.5 à 5% |
| Protection corrosion limite | % | IP 287 | 3 |
| Coefficient Réfractométrique | - | | 1.6 |
| Plage de dureté d'eau (teneur en chlorure) | ppm | | 200 - 500 |

Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être actualisées dans le temps.

DILUTIONS D'EMPLOI RECOMMANDÉES

- Usinage standard sur aciers et fonte : 4-6%
- Usinage de l'inox et hautement alliés : 6-8%
- Usinage difficile : 8-20%

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- Sans formaldéhyde et sans libérateur de formaldéhyde
- Exempt d'additif chloré, d'éther de glycol, de nitrite et de DEA
- Bon comportement dermatologique pour un meilleur confort des utilisateurs

La valeur lue sur le réfractomètre doit être multipliée par le coefficient réfractométrique pour obtenir la concentration réelle.

SAFKOOL 6620 peut être utilisé pour des opérations d'usinage sur des alliages de cuivre. Nous recommandons de vérifier la compatibilité avec le fluide en dilution par un test de tâchage

INSTRUCTIONS

Avant la mise en service, nettoyer parfaitement l'installation avec un antiseptique de type **Contram CB3**. Vidanger et rincer à grande eau.

Il est recommandé de verser **SAFKOOL 6620** dans l'eau progressivement et sous agitation pour la réalisation des émulsions.

Pour une mise en service et une utilisation efficace, consulter le **manuel des bonnes pratiques – fluides de coupe aqueux**.

SERVICES ET MATERIELS

En plus de ses gammes de produits, MotulTech peut fournir des outils et des services pour l'entretien et le suivi de vos lubrifiants. Veuillez contacter votre représentant technico-commercial pour plus d'informations.

Notice importante

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de MOTUL dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans sa fiche de données de sécurité librement consultable via le site <https://www.quickfds.com/fr/>. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc... Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée.

Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes de produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures.

Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine de l'aéronautique en tant que produit « embarqué » ou dans le domaine de la production d'énergie nucléaire. Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de MOTUL. Tous droits réservés.