

**Високотехнологічна гідравлічна рідина для амортизаторів
Technosynthese® – Ester**

ПРИЗНАЧЕННЯ

Спеціально розроблена для амортизаторів гоночної мотоциклетної техніки які використовуються в найекстримальніших умовах. Розроблено та протестовано в партнерстві з французькими виробниками амортизаторів, які приймають участь в гонках.

СТАНДАРТИ ТА СХВАЛЕННЯ

Масильний матеріал Technosynthese® - в поєднанні з складними ефірами, володіє дуже високим індексом в'язкості – VI 400, що забезпечує відмінну ефективність амортизації на гоночній техніці.

Універсальний продукт забезпечує кращу амортизацію та плавність роботи під час різних температур роботи.

Антиокисні властивості для кращої стабільності навіть під час високих температур роботи.

Містить спеціальний антифрикційний додаток, спеціально розроблена для кращої роботи.

Антикорозійні, протизношувальні властивості, витримує екстремальний тиск. Захищає ущільнення.

Протипінний додаток для максимальної ефективності амортизації.

РЕКОМЕНДАЦІЇ

Для досягнення кращої ефективності роботи амортизатор необхідно налаштовувати в залежності від умов використання.

Використовуйте точну кількість оливи, рекомендовану виробником амортизатора.

ФІЗИКО-ХІМІЧНІ ПОКАЗНИКИ

| | | |
|-----------------------------|------------|--------------|
| Color | Візуально | Помаранчевий |
| Густина при 20 ° C (68 ° F) | | 0.834 |
| В'язкість при 40°C (104°F) | ASTM D445 | 16.3 мм²/с |
| В'язкість при 100°C (212°F) | ASTM D445 | 6.2 мм²/с |
| Індекс в'язкості | ASTM D2270 | 400.0 |

Виробник залишає за собою право змінювати характеристики продуктів з метою підвищення якості продукції без спеціального сповіщення. Приведенні характеристики є довідковими і не є публічною офертою. – Вироблено в Франції Motul –

MOTUL Deutschland GmbH - Butzweilerhofallee 3 - 50829 - Cologne - +49(0)221/67003-0 - +49(0)221/67003-199 - info@motul.de -

motul.com

09/23



MOTUL SHOCK OIL FACTORY LINE

Високотехнологічна гідравлічна рідина для амортизаторів
Technosynthese® – Ester

| | | |
|-----------------------|-----------|---------------------|
| Початок кристалізації | ASTM D445 | -48.0 °C / -54.4 °F |
| Температура спалаху | ASTM D92 | 124.0 °C / 255.2 °F |