



MOTUL SPECIFIC CNG/LPG 5W-40

**Motorenöl für Euro-4, -5, -6 Motoren mit Erdgas (CNG) oder Autogas (LPG) oder Dual-Fuel Mischbetrieb
Vollsynthetisch**

ANWENDUNGSHINWEISE

Synthese-Technologie Motorenöl für Motoren, die mit Erdgas, Autogas bzw. Benzin und Autogas betrieben werden. Asche-arme Formulierung durch reduzierten Anteil an Sulfatasche, Phosphor und Schwefel. Hohe Temperaturstabilität.

PERFORMANCE

STANDARDS	ACEA C3 API SM/CF
-----------	----------------------

PERFORMANCE	BMW LL-04
-------------	-----------

Der Standard API: SM stellt im Vergleich zu API: SL noch höhere Anforderungen an das Motorenöl hinsichtlich Alterungsbeständigkeit, Viskositätsstabilität, Kraftstoffersparnis, Motorensauberkeit insbesondere bei verlängerten Wartungsintervallen.

ACEA C3 beschreibt speziell formulierte mid SAPS-Öle – Motorenöle mit geringem Schwefel- (0,3%), Phosphor- (0,07-0,09%) und Sulfatascheanteil (0,8%) mit hoher HTHS-Viskosität. Speziell für die neuen Modelle mit EURO IV-Benzinmotoren und Dieselmotoren mit Rußpartikelfilter.

BMW Long Life-04 beschreibt speziell formulierte mid SAPS-Öle – Motorenöle mit geringem Schwefel- (0,3%), Phosphor- (0,07-0,09%) und Sulfatascheanteil (0,8%). Speziell für die neuen Modelle mit EURO IV- Dieselmotoren mit Rußpartikelfilter.

VERWENDUNGSHINWEISE

Die Verwendung eines Produktes mit der Freigabe BMW Long Life-04 ist vorgeschrieben für BMW-Modelle ausgerüstet ab Werk mit Erdgasmotoren.



MOTUL SPECIFIC CNG/LPG 5W-40

Motorenöl für Euro-4, -5, -6 Motoren mit Erdgas (CNG) oder Autogas (LPG) oder Dual-Fuel Mischbetrieb
Vollsynthetisch

EMPFEHLUNGEN UND HINWEISE

Wechselintervall nach den Vorgaben des Fahrzeugherstellers bzw. angepasst je nach Betriebsbedingungen. Vor Verwendung unbedingt Serviceunterlagen und Empfehlungen des Herstellers beachten!

EIGENSCHAFTEN

Viskosität	SAE J 300	5W-40
Dichte bei 20°C		0.848
Viskosität bei 40°C	ASTM D445	85.2 mm ² /s
Viskosität bei 100°C	ASTM D445	14.2 mm ² /s
HTHS-Viskosität bei 150°C	ASTM D4741	3.6 mPa.s
Viskositätsindex	ASTM D2270	172.0
Pourpoint	ASTM D97	-39.0 °C / -38.2 °F
Sulfatasgehalt	ASTM D874	Gewichts% 0.78
TBN	ASTM D2896	7.3 mg KOH/g
Flammpunkt	ASTM D92	214.0 °C / 417.2 °F