

**SPECIFIC CNG/LPG 5W-40**

**EURO IV & V motores que usen Gas Natural Comprimido (CNG), Gas Petróleo Licuado (LPG) o Dual fuel (Gasolina + Gas) 100% sintético**

**APLICACIONES**

Especialmente diseñado para motores que usen Gas Natural Comprimido (CNG), Gas Petróleo Licuado (LPG) o dual fuel (Gasolina + Gas), EURO IV o EURO V según norma reguladora.

Especialmente recomendado para vehículos de BMW que usen CNG y requieran un aceite con norma BMW LL-04.

**PRESTACIONES**

NORMATIVAS                      ACEA C3  
API SM / CF

HOMOLOGACIONES              BMW LL-04

La base 100% sintética mejora el nivel de lubricación y ofrece gran resistencia a las altas temperaturas generadas en los motores de combustión CNG o LPG.

Motores que respondan a normas anti-contaminantes EURO IV y EURO V en la regulación de emisiones y estén equipados con sistemas sensibles a los gases de escape. El Azufre y el Fosforó inhiben el correcto funcionamiento del catalizador provocando una descontaminación ineficaz de los gases de escape.

BMW ha diseñado la norma BMW LL-04 para lubricantes "Mid-SAPS" (reducido contenido en Azufre, Fosforó y Cenizas Sulfatadas) compatible con los sistemas de post tratamiento como los catalizadores de tres vías (TWC). Estos aceites permiten intervalos de mantenimiento extensos gestionados por el ordenador a bordo del vehículo.

**RECOMENDACIONES**

Intervalos de mantenimiento: Según preconización del fabricante adaptado a su propia utilización.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Grado de viscosidad	SAE J 300	5W-40
---------------------	-----------	-------

**SPECIFIC CNG/LPG 5W-40**

**EURO IV & V motores que usen Gas Natural Comprimido (CNG), Gas Petróleo Licuado (LPG) o Dual fuel (Gasolina + Gas) 100% sintético**

Densidad a 20 °C (68 °F)	ASTM D1298	0.848
Viscosidad a 40 °C (104 °F)	ASTM D445	85.2 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad a 100 °C (212 °F)	ASTM D445	14.2 mm <sup>2</sup> /s
Viscosidad HTHS a 150 °C (302 °F)	ASTM D4741	3.6 mPa.s
Índice de viscosidad	ASTM D2270	172.0
Punto congelación	ASTM D97	-39.0 °C / -38.2 °F
Punto de inflamación	ASTM D92	214.0 °C / 417.2 °F
Cenizas sulfatadas	ASTM D874	0.78 % masa
TBN	ASTM D2896	7.3 mg KOH/g