

## STABILIS 9230

EMULSION FINE POUR LES OPERATIONS D'USINAGE DIFFICILES  
BASE MINERALE

### DESCRIPTION

**STABILIS 9230** est un concentré émulsifiable dans l'eau, hautes performances, spécifiquement conçu pour répondre aux usinages les plus contraignants.

**STABILIS 9230** est recommandé pour usiner les métaux ferreux et non ferreux.

Grâce à une additivation spécifique, **STABILIS 9230** est particulièrement recommandé pour l'usinage des alliages d'aluminium, de nickel et de titane aéronautiques.

**STABILIS 9230** est conforme aux exigences de plusieurs donneurs d'ordre aéronautiques :

- **SAFRAN** Pr-6300 / aluminium, TiAl et titane
- **BOEING** BAC 5008 / aluminium, acier, titane

### APPLICATIONS

Pour opérations d'usinage modérées à sévères sur métaux ferreux et non-ferreux, y compris les alliages à usage aéronautique. Adapté aux jets haute pression (plus de 70 bars).

### AVANTAGES

- Produit homologué SAFRAN sur aluminium et titane (satisfait aux exigences de la norme Pr-6300)
- Excellent pouvoir lubrifiant et refroidissant
- Optimisation des états de surface et des tolérances
- Diminution de l'usure des outils
- Produit compatible haute pression (jusqu'à 70 bars)
- Bon relargage des huiles étrangères

## INFORMATION TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	UNITÉ	MÉTHODE	STABILIS 9230
Couleur	-		Jaune
Densité à 20°C	-	ASTM D4052	0.980
pH	-	NFT 60.193	9.2 à 5%
Protection corrosion limite	%	IP 287	2
Coefficient Réfractométrique	-		1.04
Plage de dureté d'eau (teneur en chlorure)	ppm		100-500

Ces caractéristiques sont données à titre indicatif et peuvent être actualisées dans le temps.

## DILUTIONS D'EMPLOI RECOMMANDÉES

- Usinage standard sur aluminiums : 6-8%
- Taraudage / Filetage : 6-12%
- Alésage / Sciage : 8-15%
- Usinage titane & nickel : 6-12%
- Usinage standard sur aciers : 4-6%
- Usinage difficile sur aciers : 6-10%

## HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- Sans bactéricide, sans isothiazolinone et sans libérateur de formaldéhyde
- Exempt d'additif chloré, de nitrite, de DEA, d'additif soufré et d'additif phosphoré
- Bon comportement dermatologique pour un meilleur confort des utilisateurs

La valeur lue sur le réfractomètre doit être multipliée par le coefficient réfractométrique pour obtenir la concentration réelle.

Avant toute utilisation sur les alliages d'aluminiums et de cuivre, nous recommandons de vérifier la compatibilité avec le fluide en dilution par un test de tâchage.

## INSTRUCTIONS

Avant la mise en service, nettoyer parfaitement l'installation avec un antiseptique de type **Contram CB3**. Vidanger et rincer à grande eau.

Il est recommandé de verser le produit **STABILIS 9230** dans l'eau progressivement et sous agitation pour la réalisation des émulsions.

Pour une mise en service et une utilisation efficace, consulter le **manuel des bonnes pratiques – fluides de coupe aqueux**.

## SERVICES ET MATERIELS

En plus de ses gammes de produits, MotulTech peut fournir des outils et des services pour l'entretien et le suivi de vos lubrifiants. Veuillez contacter votre représentant technico-commercial pour plus d'informations.

### Notice importante

Les informations figurant à la présente fiche technique sont basées sur l'expérience et le savoir-faire de MOTUL dans le développement et la fabrication de lubrifiants et autres produits chimiques en l'état actuel des connaissances. Tout produit chimique doit être utilisé dans l'application prévue et conformément aux recommandations fournies dans sa fiche de données de sécurité librement consultable via le site <https://www.quickfds.com/fr/>. La performance de nos produits peut être influencée par une série de facteurs, notamment les conditions d'utilisation, les méthodes d'application, l'environnement opérationnel, le prétraitement des composants, les possibles contaminations externes, etc... Pour ces raisons, une préconisation universelle de nos produits est impossible. Les informations de la fiche technique représentent les directives générales et non contraignantes et sont données à titre indicatif. Aucune garantie expresse ou implicite n'est donnée concernant les propriétés du produit ou son adéquation à une application donnée.

Dès lors, nous recommandons de consulter un ingénieur d'application afin de débattre des conditions d'application et des critères de performance des produits avant toute utilisation. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de tester l'aptitude fonctionnelle du produit et de l'employer dans les conditions de sécurité adéquates. Nos produits font l'objet d'une amélioration continue dans le but d'améliorer les performances ou de les mettre en conformité avec toutes nouvelles et éventuelles réglementations les concernant. Nous nous réservons le droit de modifier nos gammes de produits, nos produits et leurs procédés de fabrication ainsi que toutes les dispositions de nos publications à tout moment et sans préavis. La présente fiche technique annule et remplace toutes éditions antérieures.

Nous attirons expressément l'attention de tout utilisateur sur le fait que notre produit n'a pas été conçu et testé pour être utilisé dans le domaine de l'aéronautique en tant que produit « embarqué » ou dans le domaine de la production d'énergie nucléaire. Tout usage qui pourrait être fait du produit dans un des secteurs précités le sera sous la responsabilité exclusive de l'utilisateur. Toute reproduction quelle qu'en soit la forme, nécessite l'accord préalable et écrit de MOTUL. Tous droits réservés.