

SUZUKI MARINE 2T

Lubricante para motores de 2 tiempos de uso marino Motores fueraborda de altas prestaciones NMMA TC-W3 Mineral

USO

Lubricante de altas prestaciones desarrollado especialmente para motores fueraborda de gasolina de 2 tiempos SUZUKI que funcionan bajo condiciones exigentes y a cargas de motor elevadas.

Puede utilizarse en todos los motores de 2 tiempos con sistemas de inyección de aceite o premezcla.

Apto para todo tipo de gasolinas: con o sin plomo, con o sin etanol.

PRESTACIONES

NORMAS

NMMA TC-W3

Lubricante con aprobación NMMA TC-W3 (National Marine Manufacturing Association) que representa el nivel más reciente de la norma de certificación de los principales fabricantes de motos náuticas y fuerabordas.

Reduce las fricciones y el desgaste para aumentar la vida útil del motor.

Formulado especialmente para adaptarse a todos los sistemas de inyección de aceite.

Se mezcla instantáneamente con todo tipo de gasolinas, permaneciendo estable.

Presenta un sistema de aditivación completo para evitar la contaminación de las bujías y los depósitos de carbón.

RECOMENDACIONES

Relación de mezcla para lubricación premezcla: entre el 1% y el 2%, de acuerdo con los requisitos del fabricante y las condiciones de uso particulares.

PROPIEDADES

Densidad a 20 °C 0.867 Viscosidad a 40 °C (104 °F) ASTM D445 57.5 mm²/s

Viscosidad a 100 °C (212 °F)

ASTM D445

9.2 mm²/s

Índice de viscosidad

ASTM D2270

140.0

Nos reservamos el derecho de modificar las características generales de nuestros productos para ofrecer a nuestros clientes el beneficio de los ultimos avances tecnológicos. Las especificaciones serán definitivas desde la realización del pedido, sujeto a nuestras condiciones generales de venta y garantia.

02/25

Motul Iberica S.A Sucursal Colombia - Av. Cra 9 #115-06 0f. 905-906, Edificio Tierra Firme - 110111 - Bogota - +57 1 4325359 - +57 1 4325359 -



SUZUKI MARINE 2T

Lubricante para motores de 2 tiempos de uso marino Motores fueraborda de altas prestaciones NMMA TC-W3 Mineral

Punto congelación ASTM D97 -42.0 °C / -43.6 °F Punto de inflamación ASTM D92 116.0 °C / 240.8 °F 16.0 °C / 240.8 °F